

PAROC Brandskyddsinfästningar

PAROC Firespring (XFS 001)

PAROC Svetsspik (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2,7)

PAROC Svetsaggregat



PAROC Firespring (XFS 001) används för att montera ihop två stenullsisoleringskivor t.ex. PAROC FPS 17 för brandskydd av betong och stålbalkar/pelare. Firespring är gjord av galvaniserat stål. Mer information om applikationen, korrekta skruvlängder och monteringsanvisningar finns i Parocs Projekteringsanvisning Brandskydd av stål resp. Brandskydd av betong.

PAROC Svetsspik (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2.7) gör det möjligt att fästa icke-aluminiumklädda PAROC FPS 17-brandskyddsskivor på metallytor med ett tryck direkt genom isoleringskivan. Brickan med diameter 30 mm är galvaniserad och stift med diameter 2,7 mm är i standardutförande med kopparöverdrag (galvaniserad, rostfritt stål).

PAROC Svetsaggregat är en kondensatorurladdningssvetsenhet (PPWD) och den används för att installera PAROC Svetsspik

GODKÄNNANDEN:

-

ANVÄNDNINGSMÅL:

Byggnader, brandskydd

FÖRPACKNING / FÖRVARING:


Kartong, plasthink

DIMENSIONER

Produktkod	Diameter	Längd	Förpackning	Isoleringsstjocklek	EAN 64380
PAROC Firespring (XFS 001)		40 mm	500 st / kartong	20 mm	8556204
		60 mm		30 mm	8556205
		80 mm		40 mm	8556206
		100 mm		50 mm	8556203
		120 mm		60 mm	8556200
		160 mm		80 mm	8556201
		200 mm		100 mm	8556202
	240 mm	120 mm	8556199		
PAROC Svetsspik (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2,7)	30 / 2,7mm	23 mm	1000 st / kartong	20 mm	8587639
		28,5 mm		25 mm	8565790
		33 mm		30 mm	8587632
		43 mm		40 mm	8587633
		53 mm		50mm	8587634
		63 mm		60 mm	8587635
PAROC Svetsaggregat	430 x 165 x 180 mm		1 st		8565787



PAROC Svetsaggregat

	Kapacitans	66,000 MF
	Strömförsörjning	230 V, cut out 10 A
	Laddningsström	1,8 A
	Obelastad ström	0,1 A
	Ljudnivå under användning	< 79 dB
	Svetstid	från 2 till 5 ms
	Vikt	12,5 kg
	Mått	165 x 250 x 380 mm
Garanti	12 månader	

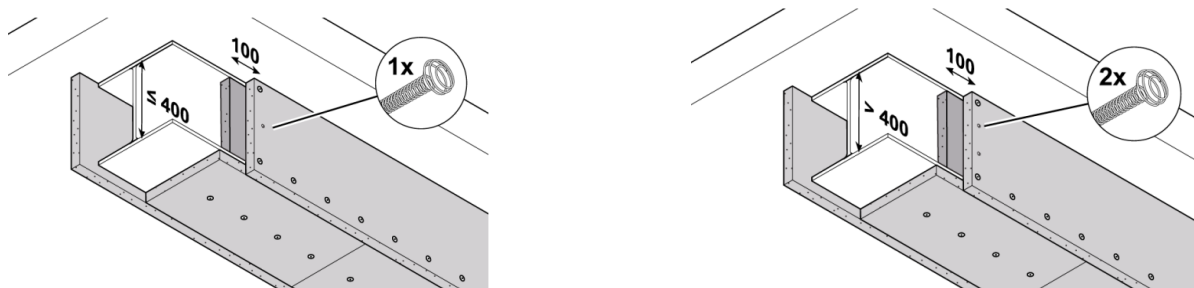
INSTALLATION

Installation av FPS 17 med hjälp av PAROC Svetsspik och Firespring

Stenullsskivorna som placeras ovanpå varandra förbinds med varandra genom att en skruvliknande Firespring skruvas genom skikten av stenull. Vid monteringen måste man se till att det inte finns några mellanrum mellan isolerskivorna. Några exempel på applikationer:

Stålprofiler med en höjd av <math>< 400\text{ mm}</math>: 100mm breda stödskeivor fästs i skarvarna bakom brandskyddsisoleringen med hjälp av Firespring - en i mitten av stödskeiva. En Firespring monteras på varje sida av isoleringsskeivans skarv på ett avstånd av 25 mm från skarvens kant (totalt 2 Firespring/skarv).

Stålprofiler med en höjd >math>> 400\text{ mm}</math>: Två Firespring används för att fästa de 100mm breda stödskeivorna i brandskyddsisoleringen, varav den första monteras 1/3 från den övre och den andra 1/3 från den nedre flänsen. Firespring monteras på vardera sidan av isoleringsskeivans skarv på ett avstånd av 25 mm från skarvens kant (totalt 4 Firespring/skarv).



Installation av Svetsspikar

Se till att ytorna som ska svetsas är rena, torra, dammfria och fettfria. Ytan måste vara fri från olja, fett, damm och lösningsmedel innan huvudstiftet monteras.

Under installationen, följ enhetstillverkarens instruktioner och Parocs instruktioner för brandskydd.

Teknisk information som lämnas häri tillhandahålls utan ansvar eller skyldighet och ges och accepteras på mottagarens egen risk. Eftersom förhållanden kan variera och ligger utanför vår kontroll, framför och ansvarar Paroc inte för noggrannheten eller tillförlitligheten i data som är associerade med särskild användning av någon produkt som beskrivs häri. Paroc förbehåller sig rätten att ändra detta dokument utan föregående meddelande. PAROC är ett registrerat varumärke från Paroc Group Oy. Detta datablad är giltigt i följande länder: Sverige. © Paroc 2023